

# BAURITE Zn

Быстросохнущая эмаль по оцинкованным поверхностям обладающая высокой цветостойкостью и не требующее предварительного грунтования. Обладает высокими антикоррозионными и декоративными свойствами.



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Несущие металлоконструкции
- Столбы освещения
- Решетки, заборы, ворота
- Барьерные ограждения автодорог, мостов, путепроводов
- Водосточные системы и элементы водоотведения
- Резервуары и емкости

## ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ:

Матовая, полуматовая или полуглянцевая поверхность. Колеровка по RAL или образцу заказчика.

## РАСТВОРИТЕЛИ:

P-4 646, O-ксилол, Сольвент

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Время высыхания при t (20±2) °C, до степени 3 не более, ч:	1
Массовая доля нелетучих веществ, %	65-70
Вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 или ВЗ-4 (сопло Ø4 мм) при t (20,0 ± 0,5) °C, не более, с	80
Расход на 1 слой, г/м <sup>2</sup>	100-200
Толщина одного слоя, мкм	55-65
Жизнеспособность эмали с отвердителем при t (20±2) °C, не менее, ч	неогр.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Не требует предварительного грунтования. Перед нанесением металлическая поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 1/2, механическую – до степени St 3. Деревянные поверхности предварительно очищают от пыли и других загрязнений.

## ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Основу эмали перемешать в таре завода-изготовителя до полного исчезновения осадка и достижения однородности по всему объему. Температура компонентов эмалей перед смешением должна быть в пределах +10°C - +30°C в течение не менее 24 ч. Готовая эмаль однокомпонентная.

## НАНЕСЕНИЕ:

Эмаль можно наносить на чистый металл, без предварительного грунтования. Для получения более долговечного покрытия, надежно предохраняющего металл от негативного воздействия атмосферы в процессе эксплуатации, рекомендуется наносить эмаль по загрунтованной поверхности. Наносится методами безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком. Процесс нанесения покрытий производится при температуре окружающей воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности не выше 75%. Нанесение каждого последующего слоя производить не ранее, чем через 30 мин сушки при температуре 20°C. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °C. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105. Транспортировку и монтаж окрашенных конструкций (оборудования) производить не ранее 3-5 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима полимеризации покрытия.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

**ОГНЕОПАСНО!** Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

## УСЛОВИЯ И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить материалы в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей (прочих источников тепла) и влаги при температуре от -20°C до +35°C. Допускается образование легкоразмешиваемого осадка, увеличение нормы условной вязкости при длительном хранении.

**СРОК ХРАНЕНИЯ:** 12 месяцев с даты изготовления.